

PEV-0912
颞式破碎机
JAW CRUSHER

使用说明书
OPERATING INSTRUCTION

YK1108.00



沈阳冶矿重型设备有限公司

SHENYANG METALLURGY MINE HEAVY EQUIPMENT
CO., LTD.

目 录

- 一、机器的用途
- 二、主要技术参数
- 三、结构简述
- 四、安装说明
- 五、使用须知
- 六、机器的维护和安全技术
- 七、易损件明细表

一、机器的用途

本机器系复杂摆动颚式破碎机，经营费用经济，产品粒度均匀，破碎比大，能处理粒度不大于 750 毫米的矿石和岩石，适用于固定采石场和移动采石场。

二、主要技术参数

1. 进料口尺寸（宽×长）：900×1200mm
2. 最大进料粒度：750mm
3. 排料口宽度：154-250mm
4. 偏心轴转速：240r/min
5. 处理能力：149-294 m³/h
6. 机器重量：39320kg
7. 外形尺寸（长×宽×高）：4456×2185×3411mm
8. 电动机型号：Y315L2-6

功率：132kW

转速：1000 r/min

三、结构简述

本机主要由机架部件 1、固定颚板 2、活动颚板 3、动颚 4、偏心轴 5、拉杆弹簧部件 6、电机座 7、调整座 8 和肘板 9 等零部件组成（见图 1）。

电动机通过三角皮带传动偏心轴，使动颚按已调整好的轨迹进行运动，从而将破碎腔内物料予以破碎。

机架由前墙、后墙和左右侧板组成。在机架前墙壁上，用楔块及螺栓紧固着齿板。在机架的左右侧壁上，装有边护板以防机架壁的磨损。

动颚这一箱式部件，正面装有颚板，前上方装有护板。其上部借偏心轴与滚柱轴承悬挂在机架上，下部则支承在肘板上，并呈滚动接触。在偏心轴两端装有飞轮和槽轮。

肘板的另一端支承于调整座 8 上，也呈滚动接触。肘板除对动颚起支承作用外，当外来不能破碎的异物进入破碎腔、破碎机载荷突增情况下，还有保险作用，即自行断裂，从而保护其他机件不受损伤。

调整座放置于机架的后墙内。

四、安装说明

本机由制造厂试装后运往用户。用户受到产品后，应进行检查，及时消除在运输过程中可能产生的弊病。

安装时应注意：

1. 由于本机工作时振动较大，故建议将机器安装在混凝土基础上。为了减少振动和噪音，最好在破碎机和混凝土基础之间垫以硬木垫板、橡胶带或其他吸振材料。

2. 基础的重量大致可取为本机器重的 5~10 倍，地基的深度要大于安装地土地冻结的深度。关于机器的安装及地脚螺钉的位置，可参阅图 2。

3. 在调整排料口前，应先松开拉紧弹簧，待调整好之后，在适当调整弹簧的张紧程度，以防止肘板在工作时脱落。通过旋转螺杆的方式机械控制楔块厚度以调整排料口大小。顺时针同时旋转机器两侧螺杆，将楔块拉出，从而加大排料口尺寸；逆时针同时旋转机器两侧螺杆，将楔块压进，从而减小排料口尺寸。

五、使用须知

1. 起动前的准备工作：

1.1 仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内及时板的连接处是否有足够的润滑脂。

1.2 仔细检查所有的紧固件是否完全紧固

1.3 传动皮带是否良好。发现皮带有破损现象应及时更换，当皮带或皮带轮上有油污时，应将其擦净。

1.4 防护装置是否良好。如发现防护装置有不安全现象，应立即排除之。

1.5 检查破碎腔内有无矿石或其他杂物，如有矿石或其他杂物时，则应排除之。

2. 破碎机的起动：

2.1 经检查证明机器与传动部分、电气设备情况正常，方可起动。

2.2 本机仅允许在无负荷情况下起动。

2.3 起动后，若发现有不正常的情况时，应立即停止。查明和排除不正常的情况后，方可再起动破碎机。

3. 使用和维护：

3.1 破碎机正常运转后，方可开始投料。

3.2 待破碎物料应均匀地加入破碎腔内，并应避免侧面加料，以防止负荷突变或单边负荷突增。

3.3 在正常情况下，轴承的温升不应超过 35℃，最高温度不得超过 70℃，如超过 70℃，应立即停车，查明原因并加以排除。

3.4 停车前，应首先停止加料，待破碎腔内被破碎物料完全排出后，方可关闭电动机。

3.5 在破碎时，若因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电动机。必须将物料清除后，方可再行起动。

3.6 颚板磨损后，可上下调整再使用。

六、机器的维护和安全技术

1. 润滑：

1.1 根据润滑点工作状况，及时对润滑点进行加油，保证机器的正常运转和延长使用寿命。

1.2 本机所采用的润滑脂，应根据机器的使用地点，气温等条件决定，一般可采用锂基润滑脂。

1.3 加入轴承座内的润滑脂为其容积的 50~70%，换油时须用洁净的汽油或煤油仔细地清洗滚柱轴承的跑道。

1.4 肘板与肘板座接触处，在机器开动前必须注一次润滑脂。

2. 可能产生的故障和排除方法：

可能发生的故障	主要原因	排除方法
飞轮继续运转而破碎工作停止，肘板从槽内脱落	1. 弹簧断裂 2. 拉杆断裂 3. 拉杆螺母松弛	1 更换弹簧 2. 更换拉杆 3. 拧紧螺母
活动颚板跳动	颚板紧固件松弛	拧紧楔块螺栓的螺母
固定颚板跳动	颚板紧固件松弛	拧紧楔块螺栓的螺母
轴承温度高	1. 润滑脂不足 2. 润滑脂脏污 3. 轴承损坏	1. 加入适量的润滑脂 2. 清洗轴承后更换润滑脂 3. 更换轴承
弹簧断裂	调小排料口时未放松弹簧	调小排料口时首先放松弹簧调整后再适当拧紧拉杆螺母
机器后部发生敲击声	拉杆未拉紧，肘板撞击动颚上的肘板座和调整座槽内	适当地拧紧拉杆螺母

	的肘板座	
--	------	--

3. 安全操作规程：

3.1 操作本机的人员，须经安全技术教育。

3.2 运转时严禁从上面朝机器内观视。

3.3 运转时严禁任何调整，清理或检修等工作。

3.4 运转时严禁用手直接在进料口上和破碎腔内搬运或挪移矿石。

3.5 本机器的电器设备应接地，并将电线装在绝缘管内。

七、易损零件明细表

图号	名称	材料	每台数量
YK1108.31	固定齿板	ZG120Mn13Cr2	1
YK1108.1	左上边护板	ZG100Mn13	1
YK1108.2	右上边护板	ZG100Mn13	1
YK1108.3	左下边护板	ZG100Mn13	1
YK1108.4	右下边护板	ZG100Mn13	1
YK1108.16	肘板	ZG270-500	1
YK1108.17	动颚肘板座	45	1
YK1108.15	后墙肘板座	45	1
YK1108.2.15	动颚齿板	ZG120Mn13Cr2	1
YK1108.19	拉杆弹簧	60Si2Mn	1